

ankare uruk

mortero tixotrópico tallable, moldeable y moldurable

Descripción

El **ankare uruk** es un mortero mixto de cemento, cal y aditivos especial para realizar tematizaciones al permitir ser tallado, moldeable o moldeado, de 1 a 10 cm de espesor.

Ideado para aplicarlo en rehabilitaciones diversas o imitaciones a elementos ornamentales diversos, piedras, maderas, sillerías, etc.

Ventajas técnicas

→Ventajas Técnicas

- Su versatilidad le brinda ser un material idóneo para restauración y revestimiento de todo tipo de soportes: hormigón, piedra, placas de yeso, morteros, morteros de cal, etc.
De excelente amasado, gran trabajabilidad, bombeable y fácil puesta en obra.
- Puede ser tallado a mano a las 3/4 horas, permitiendo al operario todo tipo de tematizaciones.
- Puede ser pigmentado en masa con pigmentos inorgánicos sintéticos o bien superficialmente con pátinas o lasuras coloreadas y también con nuestro agente coloreados **ankare quermes**.

Datos técnicos

Característica	Resultado						
Inicio de fraguado	4-8 horas						
Final de fraguado	6-10 horas						
pH	Aprox. 12						
Densidad UNE-EN 1015-6	2.22 kg/dm ³						
Consistencia UNE-EN 1015-3	80 x 80 mm (ra/m 0,16)						
Aire Ocluido	±6%						
Resistencias Mecánicas →N/mm ² UNE-EN 1015-11	<table border="1"><thead><tr><th>1 día Mpa</th><th>7 días Mpa</th><th>28 días Mpa</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr></tbody></table>	1 día Mpa	7 días Mpa	28 días Mpa	10	12	14
1 día Mpa	7 días Mpa	28 días Mpa					
10	12	14					
Resistencia Compresión	10 12 14						
Adherencia	≤ 0,3 MPa						
Retracción	≥ 2 mm/m						

Modo de empleo

Todos los pasos a seguir son muy importantes para obtener excelentes resultados de acabado, puesta en servicio y durabilidad en el tiempo.

1. Preparación de Soportes El soporte debe estar limpio, sin polvo, libre de grasas u otras contaminaciones que puedan impedir la correcta

adhesión. El soporte debe tener una resistencia mínima a compresión de unos 25 N/mm² y a la tracción de 1,5 N/mm². La superficie ha de estar porosa, si no se debe realizar un granallado. Coqueas, fisuras, grietas y otros deterioros han de repasarse previamente. Consulte siempre a nuestro Departamento Técnico.

Se recomienda hidratar previamente los soportes antes de aplicar **ankare uruk** y mantener esa hidratación en especial en épocas de calor, viento, corrientes diversas o exposición solar.

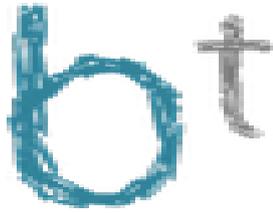
2. Imprimación Previa Es conveniente dar siempre previamente nuestra imprimación **ankare bonding** cualquiera que sea el soporte (poroso o no) para mejorar la trabajabilidad del producto así como la adherencia. Debe aplicarse empleando una brocha suave o un rodillo al uso, evitando formación de charcos, sin diluir en ningún caso

Es recomendable la utilización de malla de fibra de vidrio tipo **ankare mesh** para evitar las tensiones (dilataciones y contracciones) de los soportes.

3. Amasado para realizar Se realizará la mezcla de **ankare uruk** mezclándose con agua siempre en hormigonera-mezcladora limpia añadir siguiendo el criterio de nuestro Departamento Técnico los materiales necesarios según los acabados que se deseen realizando en todos ellos el amasado con un 16% de agua(4 lt de agua por cada saco de 25 kg) hasta obtener consistencia blanda "tipo mantequilla".

Es necesario tener en cuenta que la cantidad de agua es importante, debiendo ser limpia y teniendo en cuenta que las amasadas deberán ser siempre homogéneas para tener tonalidades siempre homogéneas. Modificar la relación agua/conglomerante alterará las tonalidades y las propiedades del sistema.

Consulte nuestra carta de colores y si se desea utilizar el **ankare uruk** gris o blanco y luego pigmentarlo en el amasado hay que tener en cuenta que los pigmentos deben ser solo de naturaleza inorgánica e insolubles en agua. Aconsejamos utilizar gamas de pigmentos inorgánicos insolubles en agua contrastados. Los pigmentos deben ser añadidos siempre en seco a la mezcla y mezclarlos homogéneamente antes de incorporar los áridos y incorporando por último orden el agua. La dosificación idónea de pigmentación oscila entre 100-300 gr de pigmento por cada saco de 25 kg de **ankare uruk neutro**, todo depende de la tonalidad que se busque, consulte a nuestro **Departamento Técnico**. Existen tantas posibilidades colorimétricas como colores dispongamos, pudiendo mezclarse entre sí y teniendo en cuenta que los colores de los áridos y del cemento influyen notablemente en la tonalidad final.



La cantidad a dosificar en la mezcladora/hormigonera dependerá del volumen de esta y de las posibilidades que tengamos de pesajes exactos. Se recomienda un pesaje inicial, incluso el agua de amasado, ajustar el resultado en la amasada inicial y a partir de ahí marcar los volúmenes en calderos fijos y realizar con total homogeneidad, disciplina y rigurosidad cada amasada para tener superficies continuas en aspecto, textura y color.

Si se amasa y bombea con máquina de proyección, se aconseja realizar una primera amasada ajustando el caudal de agua y la consistencia inicial para realizar el resto de amasadas con las mismas condiciones y obtener homogeneidad total en la obra.

4. Cargado/Proyección Amasado, Cargado-Proyección, tallado y tematizado

Realizar dicha carga o proyección sobre la superficie revestida con la malla previa con el espesor deseado. Si el espesor supera los 4 cm, se recomienda anclar al soporte mediante placas metálicas.

Para espesores superiores a 4 cm se puede cargar directamente sobre la fábrica preparada.

Para espesores superiores a 5 cm y hasta 10 cm, se recomienda cargar con una primera capa y dejar la superficie rayada o rugosa, aplicando posteriormente una vez que esta haya endurecido, la segunda capa hasta el espesor deseado.

5.Tallado/Moldeado/Modulado Tallar, Moldear, Modular la superficie utilizando herramientas profesionales adecuadas: espátulas, llagueros, cinceles, pinceles, espátulas, etc.

6.Tematizado final y pigmentación Una vez que el **ankare uruk** haya endurecido lo suficiente, este podrá lijarse esculpirse para realizar el acabado final y posteriormente pigmentar con tintes orgánicos, aconsejablemente nuestra gama **ankare quermes** para conseguir la tematización superficial deseada.

7.Sellado Final

Una vez acabado el trabajo se podrán utilizar sistemas de selladores diferentes según el acabado que deseemos obtener, para proteger el acabado y alargar la durabilidad.

Consulte a nuestro Departamento Técnico.

Rendimiento

La cantidad aproximada es de 17,5 kg/m² por cada 1cm de espesor.

Este rendimiento depende de las condiciones de los soportes.

Precauciones especiales

Este producto contiene materias alcalinas. Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C.

Presentación

ankare uruk en sacos de celulosa de 25 Kg.

Disponible en colores arena, gris y blanco.

Se puede pigmentar con gamas de pigmentos inorgánicos insolubles en agua contrastados.

Consulte a nuestro Departamento Técnico.

Condiciones almacenamiento

Debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.