

ankare betometal

revestimiento metalizado especial para capas finas de superficies verticales de 1-2 mm que necesitan ser decorativas

↳ descripción

El **ankare betometal** es un revestimiento que contiene partículas metálicas, que permite recubrir multitud de superficies (cementosas, metales, azulejos, madera, etc.) y crear superficies decorativas metalizadas.

↳ propiedades

- De alta adherencia lo que le permite ser aplicado sobre multitud de superficies tanto verticales, como horizontales, con espesores mínimos de 1 a 2 mm.
- Su versatilidad le brinda ser un material idóneo para restauración y revestimiento de todo tipo de muebles de madera, metal, o materiales sintéticos.
- Combinable con todo tipo de materiales, tampoco requiere juntas lo que le brinda posibilidades múltiples en el diseño y en la ejecución posterior en obra.
- Se puede acabar superficialmente con varias técnicas diferentes: espátula, paleta, llana, brocha, pincel, etc.
- Su terminación lisa y su protección final con nuestros barnices superficiales **ankare sealers** y nuestras ceras protectoras **ankare wax** hace que sea de fácil mantenimiento y limpieza.

↳ campo de aplicación

El **ankare betometal** está diseñado para revestir objetos, paredes o superficies verticales. No se recomienda aplicar en suelos, duchas, aseos o exteriores.

↳ datos técnicos

Característica	Resultado
Tipo de acabado	liso
pH	Aprox. 12
Densidad en fresco UNE-EN 1015-6	2,95-3,50kg/dm ³
Adherencia al hormigón UNE-EN-1015-12	A 28 días superior a 15 kg/cm ²
Resistencia a Compresión UNE-EN 1015-11	Compresión a 28 d superior a 33kg/cm ²
Tiempo de secado UNE-EN-1015-9	3 – 4 horas a 20°C / 60% Humedad relativa

↳ modo de empleo

Todos los pasos a seguir son muy importantes para obtener excelentes resultados a corto y a largo plazo.

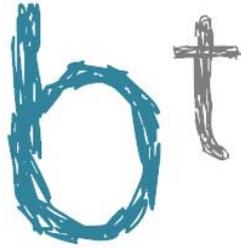
1.Preparación Previa de los Soportes

Según el tipo de soporte emplearemos los siguientes procedimientos de preparación previa:

>**Sobre azulejos, vidrios y cerámicas**
Realizar una limpieza exhaustiva desengrasando a fondo la superficie y posteriormente hacer un lijado suave para promover la superficie de contacto.

>**Sobre Metales** Eliminar el óxido con un cepillo de alambre y aplicar una imprimación **ankare bonding**

>**Sobre Soportes Cementicios** Es fundamental realizar un saneamiento profundo y asegurarse de que está en óptimas condiciones para ser revestido. Consulte a nuestro Departamento Técnico. Es conveniente dar siempre nuestra imprimación **ankare bonding** cualquiera que sea el soporte (poroso o no) para mejorar la trabajabilidad (velocidad de aplicación de la primera capa) del producto así como la adherencia.



También es aconsejable utilizar malla de fibra de vidrio de malla de luz de 60 micras para evitar que los movimientos del soporte afecten a la capa de revestimiento.

2.Aplicación de **ankare betometal**

Una vez finalizada la fase de preparación se puede realizar una primera capa de base con **ankare lustro** y posteriormente se puede la aplicación 1-2 capas de **ankare betometal**, como si estuviésemos aplicando un estuco/enduido con capas finas, muy trabajadas con llana, espátula, paleta, brocha, etc. y ocupando cualquier oquedad o irregularidad que pueda tener el sustrato. Puede aplicarse también con llana, espátula, pincel, brocha rodillo, pistola o pulverizado. Se puede generar diversas texturas durante la aplicación aplicando con llanas especiales, elementos texturadores, etc. que generen texturas y profundidades diversas posteriores y esto haga que el acabado sea más espectacular.

3.Debe mezclarse el ankare lustro con agua en una relación a/m 0,20-0,24 es decir un 20%/24%, y realizar un amasado homogéneo hasta total dispersión de toda la masa.

4.El secado de cada capa en condiciones normales será de aproximadamente 24 horas, no obstante a las 2-6 horas se podrá comprobar si se puede lijar para pasar a aplicar la siguiente capa o realizar el acabado final.

5.Lijado **ankare betometal**

Se puede lijar a mano o máquina con papel de lija o disco adecuado 180-600 dependiendo del acabado deseado y realizando las pasadas de lija o disco que sean necesarias. Se puede utilizar lana de acero para conseguir lijados en superficies con espesores altos(>2mm) de **ankare betometal**. En algunas ocasiones lijar en demasía puede afectar a la superficie del **ankare betometal** se recomienda tener precaución.

6.Oxidación **ankare betometal**

Se pueden crear efectos de oxidaciones diversas aplicando aguas regias, fuertes o ácidos muriáticos de manera controlada y con una dilución de los mismos adecuada.

Aplicar sobre la superficie a oxidar de manera regular o puntual(pincel, brocha, rodillo, trapo, esponja etc.). Dejar que reaccione y posteriormente lavar adecuadamente para intentar controlar los niveles de pH y el mismo vuelva a sus niveles alcalinos. Lavar y quitar todos los restos generados asegurándose de no dejar nada en la superficie.

7.Protección final de **ankare betometal**

Es recomendable proteger la superficie antes de sellarla ya que las manchas le afectarán y serán difíciles de quitar.

Al ser un elemento metálico puede simplemente protegerse con cera tipo **ankare wax** aplicando la cera por encima dejando que seque y luego abrigantando la misma con pasadas de discos de abrigantado, mopas o trapos secos. Estas pasadas realizarán el efecto de lustrado no obstante también puede sellarse la superficie barnices protectores especiales del gama de **ankare sealers**. Consulte a nuestro Departamento técnico cuales son los más adecuados ya que los que contienen disolventes pueden perjudicar la superficie.

↳precauciones especiales

Este producto contiene materias alcalinas. Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

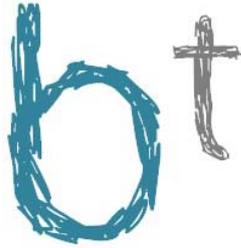
No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 5 °C.

↳consumo

Tiene un rendimiento de 1kg de **ankare betometal** para 0,5-2 m² .

Esto podría variar según el estado y rugosidad de la superficie, método de aplicación, etc.

Debe mezclarse el **ankare betometal** con agua en una relación a/m 0,20-0,24, es decir un 20%/24%, para su correcto



amasado. 1 parte de **ankare betometal** por cuatro partes de agua.

↳ presentación

ankare betometal en botes de 1 Kg. y en los metales: Bronze, Latón, Hierro, Cobre, Zinc y Estaño.

Consulte disponibilidad a nuestro Departamento Comercial.

↳ condiciones almacenamiento

Debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.